

Werner & Pfleiderer GmbH • Stuttgart
 INSTRUKTIONSSTÜCKLISTE

Abur am 6.11.92	erstell-Datum 14.07.77	Erst. Abt. WEI KSP	Type ZSK280/300	letzte Änderung	Änd.-Nr.	ABU Blatt 001	KONSTR.STL ABT:KTK	Werk-Nr Ind	BS-NR:2330
Lfd. Nr 000	Stückz.	HEIZPLATTE OBEN (STANDARD)		50977-623		Zeichnungs-Nr A 50977-622		Gruppen-Nr. 503	
Erstausführ.	BETRIEBSSPANNUNG: 220 V		50977-622		Gruppen-Nr., Teile-(Sach-)Nr.		Zeichnungs-Nr.		G E
Änd	Lfd.Nr.	Stückz.	Benennung u. Bemerkung		Breite (ME)	Länge (S-Menge)	Gruppen-Nr., Teile-(Sach-)Nr.		Index (I-Art)
Teile-(Sach-)Nr.Rohmat.		Werkstoff	Modell-Nr./Profil		Breite (ME)		Länge (S-Menge)		Del. S Del. K Del. A Del. Z Del. E KZE KZZ

SCREW BARREL HEATER, TOP 7,5 KW 220 V									
00	001	1	HEIZPLATTE OBEN	Beschung		50977-623H1		K1	
		220V/7KW G-MS65				A 50977-623H1			
		GUBEINSATZGEWICHT 49,0 KG				cast insert weight...			
HEATING PLATE UPPER									
00	002	12	ZYLINDERSCHRAUBE DIN 912 - M12X40			214213-0882		TL	
		10.9							
CHEESE HEAD SCREW DIN 912 - M12X40									
00	003	12	SCHEIBE DIN 125 - A 13 - 140 HV			213116-0112		TL	
ZN 5 GL C A									
WASHER DIN 125 - A 13									
ENDE DER STUECKLISTE						end of the parts list			

Definitions-Schlüssel L = Lose Teile-Liste A = Auftrags-abhängig W = aus vorgef. Auftrag N = Definiert O = Entfällt P = Kommt hinzu Q = zus. Beschreibung S = Schraubenliste D = Dichtungsliste	Teile Art G = Gruppe B = Bearbeitungs-Teil K = Kommissions-Teil V = Vorrats-Teil S = Satz-Bleche T = Klein-Teil U = Umbau-Teil	Schlüssel f. Bezugsart C = Unfert.Fremdfert.-(AF-)Teil mit Mat. D = Unfert.Fremdfert.-(AF-)Teil oh. Mat. E = Eigenfertigung F = Fremdfert.-(AF-)Teil mit Mat. H = Fremdfert.-(AF-)Teil oh. Mat. L = Lieferanten-Teil (Fremdbez.) N = Unfertiges Einkaufsteil R = Rohmaterial	(S-Menge) Menge pro Stück (ME) Mengen- Einheit dazu	KZE-Kennzeichen Ersatzteil (Def. siehe VB 1-3) 1. Materialannahme Fertigmeldung	KZZ-Kennzeichen Zeugnis (Def. siehe VB 1-3) Ber.durch
---	--	---	--	---	--