



Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten!
 Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen und allen Beilagen die dem Empfänger persönlich anvertraut sind, verbleibt jederzeit unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert und vervielfältigt, auch niemals dritten Personen mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.

ACHTUNG: Beim Schweißen mit Formiergas arbeiten

7	1	FR 10 DIN 7980	Federring	Steel, Mild	
6	1	M10	Sechskantmutter	Stahl	
5	1	MB 10-25	Montagebolzen	X5CrNiMo8-10	1.4301
4	1	RST 104-185	Rohrstück	X6CrNiMoTi 17-12-2	1.4571
3	2	BK 111-13	Behälterkappe	X6CrNiMoTi 17-12-2	1.4571
2	2	GST 10/13-23	Anschlußstutzen	E235+N	1.0308
1	1	UR 10-188	U-Rohr	X4CrNi18-10	1.4301
OBJEKT	ANZAHL	BAUTEILNUMMER	BEZEICHNUNG	MATERIAL	Werkstoffnr.

Alle Schweißstellen zunder- und schlackefrei
 innen: graffrei, blank, sauber, trocken,
 öl- und fettfrei, gasdicht

Max. zul. Druck 40 bar bei max. zul. Betr.temperatur von 100°C
 Max. zul. Druck 40 bar bei Betr.temperatur unter -10°C bis -40°C
 Prüfdruck unter Stickstoff: 44 bar

Zulassung nach DGRL für:
 Fluide der Gruppe 2,
 PS x V = 60 [bar x L]
 Kategorie I, Modul A
 Manipuliersicheres Typschild,
 dauerhaft aufgebracht
 Farbe RAL 5009, Epoxidharz,
 eingebrannt

(Verwendungsbereich)		Inhalt: 1,5 l		Maßstab: 1:2		(Gewicht) 2 kg	
		Datum		Name		Flüssigkeitsabscheider FA-10-CD 8028	
		Gezeichnet 07.05.2007		Köpp / Görner			
		Kontrolliert					
		Norm					
		ESK *** Schultze Kältekomponenten		8028		1 A3	
Zust.	Änderungen	Datum	Name				