



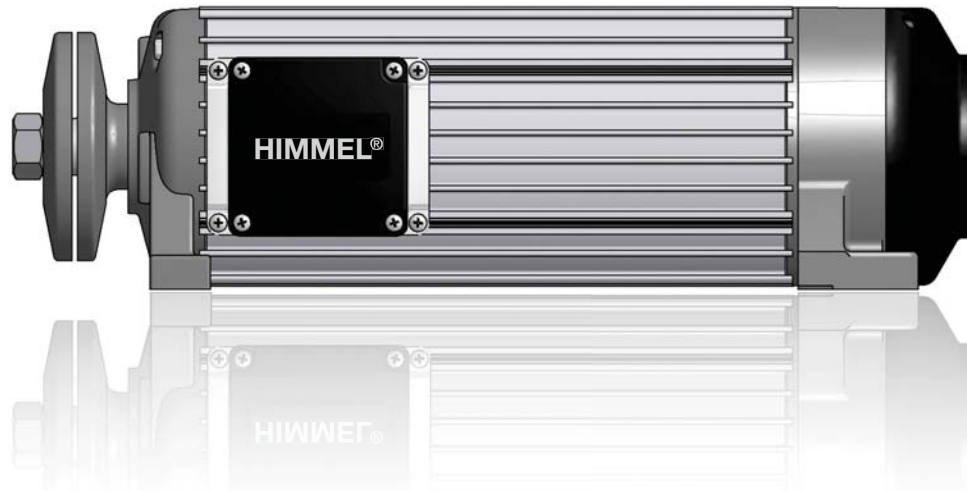
Typen-Informationen für hochtourige Drehstrom Flachmotoren  
Type-Information on high speed 3-phase flat motors

# High-Speed Flachmotoren der Typen KC... KD... KF... KH... und KP...

## High-Speed Flat-motors Types KC... KD... KF... KH... and KP...

Für die Holz-, Metall- und Kunststoffbearbeitung in Spezialausführung für hohe Drehzahlen mit erhöhter Laufgenauigkeit. Optionale Anwendung zum Ritzen, Sägen, Kappen, Zerspanen, Fräsen und Bohren. Schutzart IP 54 (Standardausführung)

*For the machining of wood, metal and synthetic materials in special design for high speed and smooth running. best application for splitting, sawing, capping, chipping, milling and drilling. Type of protection IP 54 (Standard design)*



Drehzahltable für höhere Drehzahlen  
Speed tables for higher speeds

MODELLREIHE / DESIGN SERIES	AUSWAHLTABELLE FÜR HÖHERE DREHZAHLEN BIS 18.000 1/min SELECTION TABLE FOR HIGHER SPEEDS UP TO 18000 rpm FREQUENZ / FREQUENCY NENNLEISTUNG / NORMAL POWER P <sub>2</sub> [ kW ]					
	50 Hz 3000 1/min		100 Hz 6000 1/min	150 Hz 9000 1/min	200 Hz 12.000 1/min	300 Hz 18.000 1/min
	S1* P <sub>2</sub> /kW	S6-60% P <sub>2</sub> /kW*	S1 P <sub>2</sub> /kW	S1 P <sub>2</sub> /kW	S1 P <sub>2</sub> /kW	S1 P <sub>2</sub> /kW
K...55 S/ 2	0,6	0,7	1,3	1,8	2,3	3,0
K...55 M/ 2	0,9	1,0	1,8	2,5	3,0	4,0
K...55 L/ 2	1,1	1,3	2,4	3,5	4,0	5,0
K...55 XL/ 2	1,2	1,5	2,7	4,0	4,5	-
K...62 S/ 2	1,1	1,5	1,8	2,0	2,1	3,5
K...62 M/ 2	1,5	1,85	2,4	2,6	2,7	4,5
K...62 L/ 2	2,0	2,5	3,0	3,3	3,5	6,0
K...62 XL/ 2	3,0	4,0	4,6	5,1	5,4	8,5
K...75 S/ 2	3,0	3,7	5,0	5,3	5,6	-
K...75 SB/ 2	3,7	4,4	5,9	6,3	6,7	-
K...75 SP/ 2	4,0	4,7	6,1	6,6	7,0	-
K...75 M/ 2	4,5	5,5	8,0	8,5	9,0	-
K...75 MB/ 2	6,0	7,5	11,0	11,5	12,2	-
K...75 L/ 2	7,5	9,2	13,0	13,7	14,5	-
K...75 LB/ 2	8,8	11,0	15,5	-	-	-
K...75 LP/ 2	10,0	12,0	17,5	-	-	-
K...75 XL/ 2	14,0	16,0	24,0	-	-	-
K...90 S/ 2	7,0	9,0	14,0	19,0	-	-
K...90 M/ 2	10,0	13,0	20,0	27,0	-	-
K...90 MB/ 2	12,0	15,0	24,0	31,0	-	-
K...90 L/ 2	15,0	19,0	30,0	-	-	-
K...90 XL/ 2	18,0	23,0	36,0	-	-	-
K...112 S/ 2	12,5	15,0	20,0	-	-	-
K...112 SB/ 2	18,5	22,0	30,0	-	-	-
K...112 M/ 2	22,0	26,0	37,0	-	-	-
K...112 L/ 2	30,0	36,0	50,0	-	-	-
K...112 XL/ 2	37,0	45,0	60,0	-	-	-
K...160 S/ 2	45,0	60,0	74,0	-	-	-
K...160 M/ 2	55,0	70,0	90,0	-	-	-
K...160 L/ 2	65,0	85,0	107,0	-	-	-
K...160 XL/ 2	75,0	95,0	123,0	-	-	-

\* Leistungsangabe für Motoren die ausgenommen der Kennzeichnungspflicht sind wie z.B. Motoren in explosionsgefährdeten Bereichen, bzw. Bremsmotoren, frequenzregelte- oder polumschaltbare Motoren. Weitere auf Anfrage. / Performance data for the motors except the labeling requirements are like Motors in potentially explosive atmospheres, brake motors, frequency-controlled-or two-speed motors, more on request.

Die Tabellenwerte beziehen sich auf eine Anschlussspannung von 400V, Frequenz nach Auswahl. High-Speed Flachmotor der Typen KC... KD... KF... KH... und KP... sind für die Holz-, Metall- und Kunststoffbearbeitung besonders geeignet. In Spezialausführung für hohe Drehzahl mit erhöhter Laufgenauigkeit zum Ritzen, Sägen, Kappen, Zerspanen, Fräsen und Bohren. Die o.g. Typen sind auf der Antriebsseite mit einer Doppellagerung bzw. Spindellagerpaaren zur axialen, spielfreien Lagerung ausgeführt. Sonderwellen nach Kundenwunsch mit Maßangabe. Weitere Informationen siehe zugehöriges Maßbild. Drehzahlen über 18.000 1/min sind separat anzufordern.

The values given on the table refer to a supply voltage of 400V, frequency as per selection. High-Speed flat-motors of the design series KC... KD... KF... KH... and KP... are especially designed for the machining of wood, metal and synthetic materials. The special design for high speeds and increased precision on smooth running-conditions is best suitable for the operation of splitting, sawing, capping, chipping, milling and drilling different materials. Above mentioned types are fitted with a double bearing system resp. spindle-bearing system to achieve a backlash-free running operation. Special shaft designs as per customers' requirements. For further information refer the concerned dimension sheet. Speed values above 18,000 1/min have to be asked for.