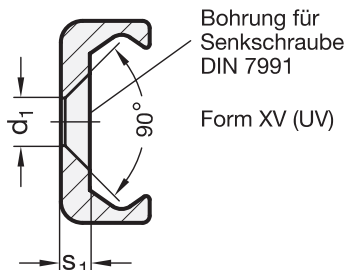
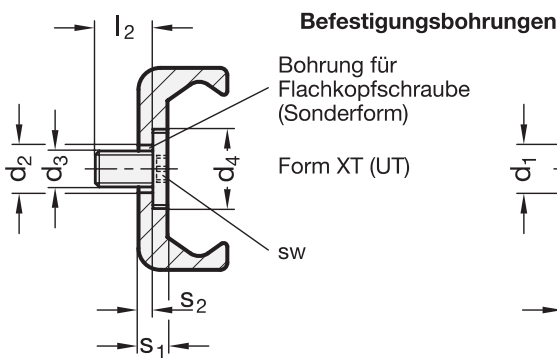


4 Form

- UT** Loslagerlaufschiene, Montagebohrung mit Flachsenkung
- UV** Loslagerlaufschiene, Montagebohrung mit Kegelsenkung
- XT** Festlagerlaufschiene, Montagebohrung mit Flachsenkung
- XV** Festlagerlaufschiene, Montagebohrung mit Kegelsenkung



1 2

3

h₁	l₁						m₁	b₁	d₁	d₂	d₃	d₄	l₂	m₂	s₁	s₂	sw	
18	240	400	560	800	1040	1200	-	40	8,3	4,5	5	M 4	9,5	8	80	2,8	0,8	T20
28	400	560	800	1040	1200	1440	-	40	12,3	5,5	6,4	M 5	11	10	80	4	2	T25
35	400	560	800	1040	1200	1440	-	40	16,5	6,5	8	M 6	15	12	80	3,5	0,8	T30
43	400	560	800	1040	1200	1520	2000	40	21	8,5	10,5	M 8	18	16	80	4,5	1,5	T40

Ausführung

- Vergütungsstahl
 - verzinkt, blau passiviert
 - Laufbahnen gehärtet, geschliffen
- Flachkopfschrauben (nur bei Form UT / XT)
 - Stahl
 - verzinkt, blau passiviert
- RoHS-konform

Zubehör

- Rollenläufer GN 2424 → Seite 16
- Laufrollen GN 2426 → Seite 18

Auf Anfrage

- andere Laufschielenlängen (bis max. 3600 mm)
- andere Bohrungsabstände m₁ / m₂

Hinweis

Laufschielen GN 2422 werden zusammen mit Rollenläufern GN 2424 bzw. Laufrollen GN 2426 zu Laufrollenführungen aufgebaut. Diese platzsparenden Einheiten dienen z. B. zur Lagerung von Schiebetüren oder werden im Maschinen- und Vorrichtungsbau für das Verfahren von Anlagenteilen in linearer Richtung eingesetzt.

Die Systeme zeichnen sich durch hohe Stabilität und Laufruhe, auch bei höheren Verfahrensgeschwindigkeiten aus. Dank der möglichen Kombination von Fest- und Loslagerlaufschielen stellen sie keine besonderen Anforderungen an die Umgebungskonstruktion und erlauben so den Ausgleich von Parallelitätsfehlern. Bei den Formen UT / XT gehören Flachkopfschrauben mit entsprechend niedrigem Kopf zum Lieferumfang.

siehe auch...

- Laufrollenführungen → Seite 20 ff.
- Belastbarkeit von Laufrollenführungen → Seite 22

Bestellbeispiel		1	h₁
		2	l₁
		3	m₁
		4	Form